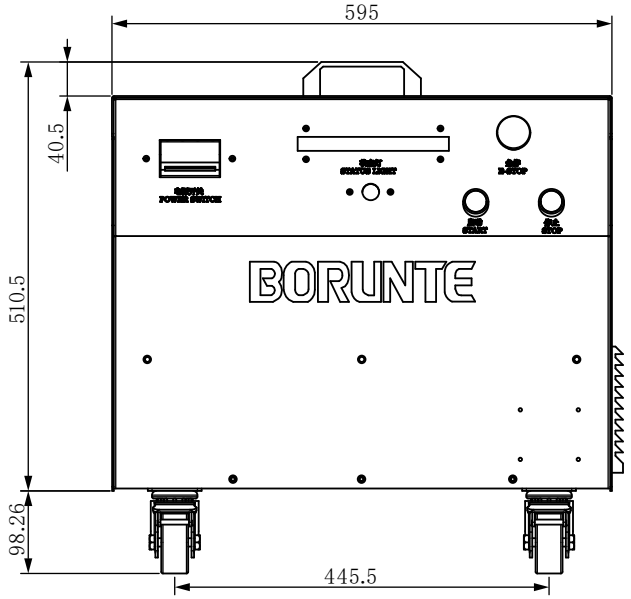
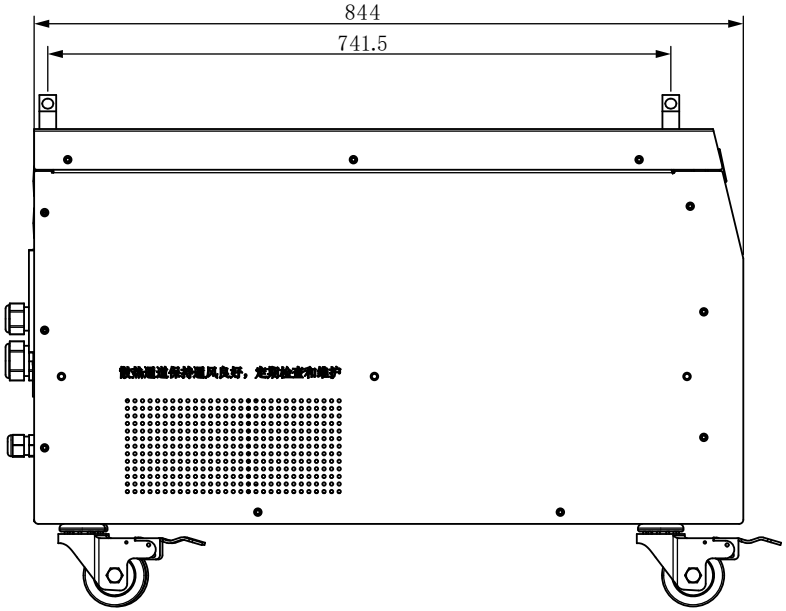
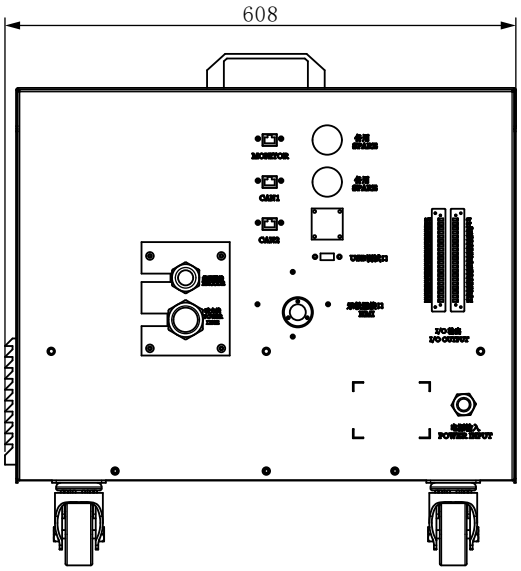
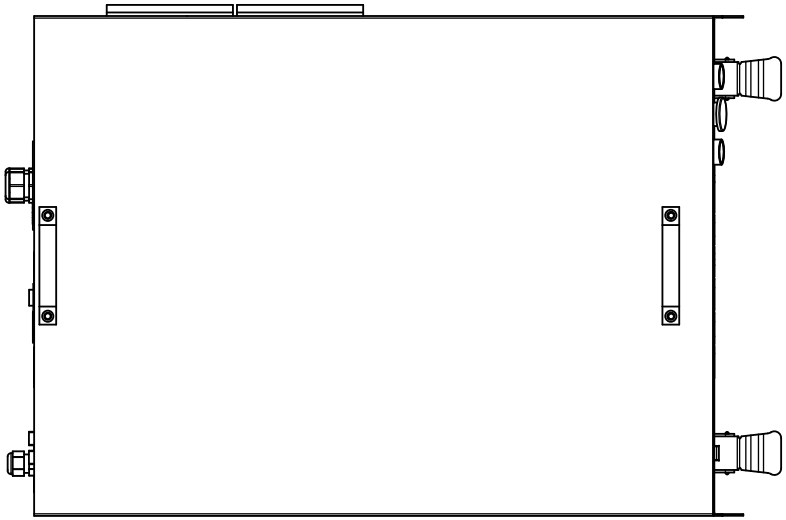
6.3
其余









技术要求：

1.去毛刺，锐角倒钝。

2.未注倒角0.5x45°,圆角半径R0.5。

3.未注形状公差应符合GB1184-80的要求。

4.加工的螺纹表面不允许有黑皮、磕碰、乱扣和毛刺等缺陷。

5.零件加工表面不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。

版次	内 容	姓名	日期

图名	380V电控柜(型号3)	图号	
材质		处理	

BORUNTE 伯朗特机器人股份有限公司

张数 1/1	一般加工公差		120-315	±0.3	检验标记	
比例 1:1	0 - 30	±0.1	315-1000	±0.5		
	30 - 120	±0.2	1000-2000	±0.8		
	重量	核准	审查	绘图	设计	
单位 mm SIZE A4	kg			2026-07-01	2026-07-01	